

INFORMATIONS TECHNIQUES  
SWARCO PREFORMED Primer Spray 200



# SWARCO PREFORMED Primer Spray 200

1	Principales caractéristiques .....	3
2	Informations techniques .....	3
3	Emballage et stockage .....	3
4	Application .....	3
5	Certifications .....	4

## Informations importantes :

Veuillez tenir compte de nos conditions générales et des remarques générales de la fiche d'information technique ! Nous déclinons toute responsabilité en cas d'erreur ! Les informations sont fournies au mieux de nos connaissances et de notre expérience. Ces informations ne constituent cependant pas une garantie pour les propriétés du matériau. Nous fournissons ces informations sans obligation, y compris en ce qui concerne les droits des tiers. L'utilisateur doit s'assurer que le matériau est adapté à l'application concernée.

## 1 Principales caractéristiques

- SWARCO PREFORMED Primer Spray 200 est un primaire transparent en aérosol conçu pour l'adhérence des marquages routiers thermoplastiques sur des substrats bitumineux et non bitumineux.
- SWARCO PREFORMED Primer Spray 200 est un primaire d'accrochage en aérosol incolore, facile à appliquer.
- Fortement recommandé sur tout support sur lequel l'adhérence du thermoplastique peut s'avérer difficile, en particulier lorsque la texture de la surface est faible.

## 2 Informations techniques

Temps de durcissement à 25°C	5-10 minutes
Plage de température de la surface de la route	0-40°C
État physique	Aérosol
Apparence	Incolore
Odeur	Douceur
Point d'éclair	-40°C / -40°F
Solubilité	Insoluble

## 3 Emballage et stockage

SWARCO PREFORMED Primer Spray 200 est disponible en aérosol de 600 ml. Ce produit a une durée de conservation de 12 mois s'il est stocké correctement dans un endroit frais et sec, à l'abri de la lumière directe du soleil, et dans son emballage d'origine non ouvert. La température optimale de stockage est de 10°C - 20°C. Une fois ouvert, ce produit doit être utilisé dans les 6 mois. Ne pas exposer à des températures supérieures à 50°C/122°F.

## 4 Application

Tous les supports doivent être secs, fermes, solides et exempts de poussière, de graisse et d'huile. Sur les supports en béton, toutes les accumulations de particules fines (laitance) sur la surface doivent être éliminées avant l'application. Tout mouvement du support doit également être corrigé avant la pulvérisation de l'apprêt.

La température de la surface du support peut varier de 0°C à 40°C. Ne pas appliquer lorsque la température de surface est supérieure à 40°C et/ou augmente rapidement. La température du support doit être supérieure d'au moins 3°C au point de rosée réel.

La bombe doit être bien agitée avant d'être pulvérisée sur le substrat. Appliquer une quantité comprise entre 200 ml/m<sup>2</sup> et 400 ml/m<sup>2</sup> en fonction de la densité et de la porosité du substrat. Dans tous les cas, continuer à appliquer le primaire jusqu'à saturation afin d'obtenir un film de résine fin et continu. Sur les supports extrêmement poreux, une seconde couche de primaire peut être nécessaire.

N'appliquez pas le thermoplastique sur l'apprêt avant que celui-ci ne soit complètement sec, car l'apprêt pourrait s'évaporer à travers le thermoplastique et laisser des bulles dans le produit fini.

## 5 Certifications

Le système de gestion de SWARCO HITEX LTD a été évalué et enregistré comme répondant aux exigences des normes BS EN ISO 9001 et BS EN ISO 14001.