

TECHNISCHE INFORMATION SWARCO ECO TEXPATCH



SWARCO ECO TEXPATCH

1	Hauptcharakteristik / Anwendungsgebiet.....	3
2	Verpackung und Lagerung.....	3
3	Technische Informationen.....	3
3.1	Aggregat-Spezifikation	3
3.2	Materialleistung	3
3.3	Materialverbrauch	3
4	Vorbereitung der Oberfläche.....	4
4.1	Eignung des Straßenbelags	4
4.2	Vorbereitung der Straßenoberfläche	4
4.3	Wetter	4
5	Applikation	4
6	Zertifizierungen.....	5

Wichtige Informationen:

Bitte beachten Sie unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen und die allgemeinen Hinweise des Technischen Merkblattes! Für etwaige Fehler wird keine Haftung übernommen! Die Angaben sind nach bestem Wissen und Erfahrung gemacht. Diese Informationen sind jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften des Materials. Wir erteilen diese Informationen unverbindlich, auch im Hinblick auf die Rechte Dritter. Der Anwender muss sich vergewissern, dass das Material für die jeweilige Anwendung geeignet ist.

1 Hauptcharakteristik / Anwendungsgebiet

- British Board of Agrément (BBA)-zugelassenes, heiß appliziertes (thermoplastisches) System für die dauerhafte Reparatur von Schlaglöchern und ähnlichen Schäden in bituminösen Oberflächen auf Autobahnen
- Kosteneffizientes Ziehschuhsystem zum Abdichten und Reparieren größerer Defekte wz. B. Schlaglöcher.
- Bietet eine schnelle, dauerhafte Lösung und hilft eine weitere Verschlechterung des Fahrbahnbelags zu verhindern
- SWARCO ECO TEXPATCH Material enthält polymermodifiziertes Bitumen, Füllstoffe, Zuschlagstoffe und Fasern

2 Verpackung und Lagerung

SWARCO ECO TEXPATCH wird in schmelzbaren Polyethylen-Säcken von jeweils ca. 25 kg geliefert. Die Säcke sind auf Paletten mit 50 Säcken verpackt und werden in Partien von etwa 1,25 Tonnen pro Palette geliefert. Es wird empfohlen, SWARCO ECO TEXPATCH vollkommen trocken zu lagern und vor direkter Sonneneinstrahlung und potenziellen Verunreinigungen zu schützen.

3 Technische Informationen

3.1 Aggregat-Spezifikation

Die nachstehende Tabelle enthält nur typische Werte.

Parameter	Typischer Wert
Polierwiderstand (PSV)	63
Aggregierter Abriebwert (AAV)	4.6

3.2 Materialeistung

Parameter	Minimaler Wert
Gleitwiderstandswert (SRV)	57
Anfängliche Texturtiefe	1.1 (mm)

3.3 Materialverbrauch

Der Materialverbrauch von SWARCO ECO TEXPATCH ist abhängig von der Größe und Art der zu füllenden Fehlstelle.

4 Vorbereitung der Oberfläche

4.1 Eignung des Straßenbelags

Das System SWARCO ECO TEXPATCH eignet sich für den Einsatz auf bituminösen Oberflächen, für Straßenreparaturen mit einer Tiefe von mehr als 15 mm und einer Größe von bis zu einem Quadratmeter. Typischerweise können Defekte mit einer Tiefe von mehr als 50 mm zwei Anwendungen erfordern - einen ersten Guss, um den Hauptdefekt zu füllen, und eine Deckschicht, um die Reparatur vollständig abzudichten.

4.2 Vorbereitung der Straßenoberfläche

Die defekte Stelle und der angrenzende Bereich werden mit einer heißen Druckluftlanze gründlich gereinigt und getrocknet, um alles lose Material, Staub, Schmiermittel und Fremdkörper zu entfernen.

4.3 Wetter

Das SWARCO ECO TEXPATCH Straßenreparatursystem kann bei Bodentemperaturen zwischen 0°C und 35°C angewendet werden, sollte aber nicht bei anhaltendem oder starkem Regen eingesetzt werden.

5 Applikation

Die schadhafte Stelle muss sauber, trocken und frei von Ölen, Fetten, losem Material/Aggregaten und Streusalz sein. Die schadhafte Stelle muss vor dem Auftragen von SWARCO ECO TEXPATCH mit heißer Druckluft abgespritzt werden.

SWARCO ECO TEXPATCH wird in einem Rührwerksmischer auf eine Temperatur von 160°C bis 180°C erhitzt, so dass das Material ausreichend Zeit hat, sich vollständig zu vermischen.

Die maximale Erhitzungstemperatur von SWARCO ECO TEXPATCH für eine sichere Anwendung beträgt 200 °C. Das Material sollte nicht über diese Temperatur hinaus erwärmt werden, da eine längere Überhitzung zum Abbau der Bindemittelkomponente führen kann, was die Produktleistung beeinträchtigt.

Die sauber vorbereitete Schadhafte Stelle wird dann mit SWARCO ECO TEXPATCH unter Verwendung eines geeigneten Ziehschuhes verfüllt - typische Größen sind 100 mm, 150 mm und 200 mm. Größere Reparaturen können die Verwendung eines breiteren Ziehschuhs erfordern, sowohl um die Regulierung der letzten Schicht zu erleichtern als auch um eine zufriedenstellende Oberfläche zu erzeugen.

Bei tieferen Schadhafte Stellen (je nach Art der Schadhafte Stelle) kann eine zweistufige Anwendung erforderlich sein - ein erster Guss, um den Hauptteil der Schadhafte Stelle zu füllen, dann eine Deckschicht, um die Reparatur weiter abzudichten, sobald der erste Guss ausreichend abgekühlt ist, idealerweise auf unter 40°C. Wenn eine angrenzende Applikation erforderlich ist, wird eine Überlappung von ≥ 5 mm empfohlen.

Die reparierte Stelle muss vor der Freigabe für den Verkehr abkühlen. Dies dauert in der Regel etwa 10 bis 25 Minuten, je nach Umgebungstemperatur, Reparaturtiefe usw. Bei tieferen Reparaturen sind möglicherweise zwei Arbeitsgänge erforderlich, so dass es länger dauert, bis der Belag vollständig ausgehärtet ist, bevor er für den Verkehr freigegeben werden kann. Bei hohen Temperaturen kann Wasser auf die Oberfläche der fertigen Reparatur gegossen werden, um die Abkühlung zu unterstützen.

6 Zertifizierungen

SWARCO ECO TEXPATCH ist BBA/HAPAS-zugelassen für die Verwendung als Reparatursystem (BBA-Zertifikatsnummer 16/H251).

Das Managementsystem von SWARCO HITEX LTD wurde bewertet und als den Anforderungen von BS EN ISO 9001 und BS EN ISO 14001 entsprechend registriert.