

INFORMATIONS TECHNIQUES
SWARCO ECO TEXBAND Tape



SWARCO ECO TEXBAND Tape

1	Principales caractéristiques	3
2	Informations techniques	3
2.1	Performance des matériaux	3
2.2	Emballage et stockage	3
3	Préparation de la surface	4
3.1	Préparation de la surface de la route	4
3.2	Considérations météorologiques	4
4	Installation	4
4.1	Installation générale	4
4.2	Conseils sur le pavage en blocs / les pavés en granit	5
5	Certifications	6

Informations importantes :

Veillez tenir compte de nos conditions générales et des remarques générales de la fiche d'information technique ! Nous déclinons toute responsabilité en cas d'erreur ! Les informations sont fournies au mieux de nos connaissances et de notre expérience. Ces informations ne constituent cependant pas une garantie pour les propriétés du matériau. Nous fournissons ces informations sans obligation, y compris en ce qui concerne les droits des tiers. L'utilisateur doit s'assurer que le matériau est adapté à l'application concernée.

1 Principales caractéristiques

- Système efficace de réparation au chalumeau, approuvé par le BBA, pour la réparation des fissures, des joints et des raccords jusqu'à 5 mm de large sur les revêtements routiers.
- Utilise des agrégats spécialisés pour garantir des niveaux élevés de résistance au dérapage, à la fois initialement et tout au long de la durée de vie des produits.
- Le liant de la SWARCO ECO TEXBAND Tape contient de l'ester de colophane plastifié mélangé à des polymères sélectionnés. Le produit incorpore des agrégats pour produire une finition finement texturée avec un SRV de ≥ 60 .
- Une simple application au chalumeau permet d'assurer l'étanchéité de la surface.
- Pas besoin d'équipement d'application à grande échelle - il suffit d'un brûleur à gaz approprié et d'un primaire.
- Respectueux de l'environnement - pas de déchets ni de gravillons.
- Peut être posé toute l'année.
- Durcissement rapide - généralement moins de 5 minutes à température ambiante.
- Convient aux supports bitumineux et en béton (l'utilisation du SWARCO PRIMER Roll 100 ou du SWARCO PREFORMED Primer Spray 200 est recommandée sur les surfaces en béton avant l'application).

2 Informations techniques

2.1 Performance des matériaux

Les propriétés du produit installé sont conçues pour être conformes aux exigences ci-dessous :

Paramètres	Valeur typique	Spécification BBA/HAPAS
Valeur de résistance au dérapage (VRD)	≥ 62	≥ 60
Adhésion à la traction à 20°C	1,1 N/mm ²	$\geq 0,5$ N/mm ²
Temps de refroidissement en °C	2 minutes	N/A

2.2 Emballage et stockage

SWARCO ECO TEXBAND Tape est fournie en rouleaux, d'une épaisseur de 3 mm, d'une largeur de 35 mm à 39 mm et d'une longueur de 5 mètres. La durée de conservation de la SWARCO ECO TEXBAND Tape est de 12 mois.

SWARCO ECO TEXBAND Tape devient plus fragile à des températures plus froides. Il est donc recommandé de conserver le matériau dans un endroit chaud afin d'en conserver toute la facilité d'utilisation.

3 Préparation de la surface

3.1 Préparation de la surface de la route

La fissure, la couture ou le joint et la zone adjacente sont soigneusement nettoyés et séchés, en éliminant tous les matériaux détachés, la poussière, la graisse et les matières étrangères. Les supports bitumineux polis et usés sont inspectés afin de déterminer si un primaire est nécessaire ou non.

Sur les surfaces non bitumineuses, un primaire doit être appliqué sur toute la surface de la zone à réparer. Plus la surface est poreuse, plus l'application d'un primaire est nécessaire.

Le béton poli ou usé doit être traité (par exemple, par sablage ou décapage) avant l'application de la SWARCO ECO TEXTBAND Tape afin d'assurer l'adhérence la plus forte possible.

Le primaire doit être appliqué conformément aux instructions du fabricant. Il faut veiller tout particulièrement à ce que le séchage soit complet et naturel, c'est-à-dire sans aide. Appliquer en couche fine, afin d'éviter la formation de flaques de primaire, qui peuvent provoquer des cloques et entraîner un échec précoce de l'adhérence de la SWARCO ECO TEXTBAND Tape appliquée par-dessus.

Les primaires appropriés sont le SWARCO PRIMER Roll 100 et le SWARCO PREFORMED Primer Spray 200.

3.2 Considérations météorologiques

Le système SWARCO ECO TEXTBAND Tape peut être appliqué lorsque la température du sol est comprise entre 1°C et 40°C, mais ne doit pas être utilisé en cas de pluie continue ou forte. Le temps nécessaire pour que la réparation refroidisse suffisamment avant le trafic dépend de la température du substrat et de l'air, mais il est généralement inférieur à 5 minutes. Des températures ambiantes plus élevées peuvent augmenter le temps de durcissement.

4 Installation

4.1 Installation générale

La fissure, le joint ou le renforcement du joint et les zones environnantes immédiates doivent être propres, sèches et exemptes de glace, d'agréats détachés, d'huile, de graisse, de sel de déneigement et d'autres matériaux détachés.

SWARCO ECO TEXTBAND Tape est fournie prête à être appliquée, soit en rouleaux, soit en bandes, généralement en largeurs de 35 à 39 mm, incorporant des agréats appliqués en surface.

SWARCO ECO TEXTBAND Tape doit être retirée de l'emballage et placée délicatement sur la surface au-dessus de la fissure ou du joint. Elle doit ensuite être coupée à la taille et à la forme requises avant de commencer l'application.

SWARCO ECO TEXTBAND Tape est ensuite appliquée à l'aide d'un chalumeau approprié, en chauffant légèrement la surface supérieure du matériau. Le brûleur doit être déplacé sur la surface afin de maintenir un chauffage homogène.

La chaleur doit être appliquée jusqu'à ce que le matériau commence à fondre et à couler sur la surface sous-jacente. Il convient de veiller à ce que l'ensemble du matériau soit suffisamment chauffé pour permettre au ruban d'être entièrement collé au substrat, tout en évitant de chauffer excessivement le matériau, ce qui entraînerait une décoloration de la surface.

La force d'adhérence doit être vérifiée une fois que le matériau a complètement refroidi. Pour ce faire, il faut essayer d'insérer un tournevis ou un outil similaire entre la SWARCO ECO TEXBAND Tape et le substrat. Le matériau ne doit pas se décoller. Si c'est le cas, répéter l'étape de chauffage ci-dessus et revérifier.

Si l'adhérence continue de faire défaut, retirez la section de ruban, inspectez le substrat pour détecter d'éventuels problèmes et nettoyez-le à nouveau en utilisant le processus décrit plus haut dans cette section.

Une surchauffe prolongée doit être évitée, car elle pourrait entraîner une dégradation des composants du liant et du pigment, ce qui affecterait négativement les performances du produit. La surchauffe risque également d'entraîner l'enfoncement des granulats appliqués en surface dans le matériau, réduisant ainsi l'adhérence initiale.

On laisse refroidir la réparation terminée avant de l'ouvrir à la circulation. Ce délai varie en fonction de la température ambiante et de celle du support, mais il est généralement d'environ 5 minutes.

Des joints ou des fissures plus profonds peuvent nécessiter deux applications pour remplir complètement une fissure ou un joint.

4.2 Conseils sur le pavage en blocs / les pavés en granit

Les pavés en blocs présentent des risques accrus, car au fil du temps, les blocs individuels risquent toujours de se déplacer les uns par rapport aux autres, ce qui peut entraîner une fissuration puis un décollement de la bande.

Cela peut se produire avec n'importe quel matériau thermoplastique, c'est pourquoi il est généralement recommandé d'utiliser des peintures appliquées par pulvérisation sur les pavés - si les pavés individuels bougent, l'épaisseur plus fine d'un revêtement appliqué par pulvérisation signifie qu'il est moins susceptible de se fissurer. En outre, l'épaisseur de la couche est moins importante au niveau des joints entre les blocs, de sorte que toute fissuration de la peinture sera beaucoup moins visible qu'avec une couche thermoplastique plus épaisse et n'entraînera pas autant de problèmes de fissuration.

Lors de l'utilisation de thermoplastiques, les installateurs doivent appliquer un primaire approprié - pour les thermoplastiques, y compris les produits préformés, nous recommandons notre SWARCO PRIMER Roll 100 (à base de liquide) ou notre SWARCO PREFORMED Primer Spray 200 (à base d'aérosol). En outre, comme il n'y a pas de bitume à coller/fusionner dans ces produits de pavage, la liaison thermique présente dans les substrats bitumineux n'est pas présente, ce qui peut réduire l'efficacité de tout collage.

Il est évident que les dalles en granit présentent encore plus de risques, car la faible porosité et la capacité d'absorption de la surface ne permettent pas aux primaires de pénétrer sous la surface, de sorte que l'adhérence formée par l'primaire n'est pas optimale, d'où un risque encore plus grand.

5 Certifications

SWARCO ECO TEXBAND Tape est un système de surbandage approuvé par BBA/HAPAS (numéro de certificat BBA 17/H273).

Le système de gestion de SWARCO HITEX LTD a été évalué et enregistré comme répondant aux exigences des normes BS EN ISO 9001 et BS EN ISO 14001.