

V4z – lf (EPM)

Prüf- und Zertifizierungsstelle für den  
Produktbereich 'Straßenausstattung'  
EU – Notifizierungsnummer 0760

**Zeugnis über die Prüfung eines Markierungssystems auf der Rundlaufprüfanlage der BAST (RPA)**  
**Prüfnummer: 2009 1DK 11.09**

**1. Antrag**

Antragsteller: **Limburger Lackfabrik GmbH, Postfach 15 42, 65574 Diez**  
Antragssache: Prüfung der Verschleißfestigkeit und der verkehrstechnischen Eigenschaften eines Markierungssystems unter den Prüfbedingungen der DIN EN 13 197 (Ausgabe Juli 2001). Die Klassen der verkehrstechnischen Eigenschaften richten sich nach DIN EN 1436 (Ausgabe Januar 2009).

**2. Prüfgegenstand**

**2.1 Typ II - Agglomerat-Markierungssystem für dauerhafte Markierungen**

- Systembezeichnung: **reaktive Systeme, unregelmäßiges Agglomerat**
- Stoffbezeichnung: **Limboplast Strukturplastik R**
- Stoffhersteller: **Limburger Lackfabrik GmbH**
- Stoffart: **kalthärtender Reaktivstoff (Kaltplastik)**
- Rezeptansatzverhältnis: **100:1 (Pulverhärter)**
- Menge [kg/m<sup>2</sup>]: **2,5**
- Applikationsverfahren: **unregelmäßige Agglomerate, 60-85% Überdeckung im Neuzustand**



**2.2 Nachgestreute Beistoffe**

- Reflexkörpermenge, -hersteller, -bez.: **400 (g/m<sup>2</sup>), Swarco, SWARCOFLEX 100-600 T18**
- Griffigkeitsmittel: **ohne**

2.3 Die Applikation erfolgte nach Vorgabe des Antragstellers unter Angabe der o.g. technischen Daten (soweit nicht messbar) in den Räumen der BAST unter Aufsicht der Deutschen Studiengesellschaft für Straßenmarkierungen e.V.

**3. Ergebnisse der Prüfung:**


3.1 Erreicht wurden die Anforderungen für **Verkehrsklasse P 7**. Für die einzelnen verkehrstechnischen Eigenschaften wurden folgende Klassen gemäß DIN EN 1436 erreicht:

	<b>Neuzustand</b>	<b>Gebrauchszustand</b>
- Griffigkeit:	<b>S 0</b>	<b>S 0</b>
- Nachsichtbarkeit, trocken:	<b>R 5</b>	<b>R 5</b>
- Nachsichtbarkeit, feucht:	<b>RW 6</b>	<b>RW 5</b>
- Tagessichtbarkeit:	<b>Q 5</b>	<b>Q 5</b>
- Überrollbarkeit:	<b>T 3</b>	

3.2 Die Mindestanforderungen an die Verschleißfestigkeit von 90 % Restfläche wurde erfüllt. Die Ergebnisse der physikalisch/chemischen Urmusterprüfung liegen bei der BAST vor.

Dieses Prüfzeugnis darf nur vollständig weitergegeben oder veröffentlicht werden. Auszugsweise Weitergabe oder Veröffentlichung bedarf der schriftlichen Zustimmung der BAST.

Bergisch Gladbach, 11. März 2010, geändert am 20. April 2010, geändert am 05. Februar 2020

  
(M. Zedler)  
wissenschaftl. Ang.

Brüderstr. 53  
51427 Bergisch Gladbach  
Postfach 10 01 50  
51401 Bergisch Gladbach  
Telefon: 0 22 04 / 43-4409  
Internet: www.bast.de

# Anlage zum Schreiben der BASt V4z – If (EPM) vom 05. Februar 2020

## Ergebnisse zur BASt-Prüfnummer 2009 1DK 11.09

- 1. Antragsteller** Limburger Lackfabrik GmbH, Diez
- 2. Untersuchtes Markierungssystem**
- Markierungsart: **Typ II - Agglomerat-Markierungssystem für dauerhafte Markierungen**
  - Systembezeichnung: **reaktive Systeme, unregelmäßiges Agglomerat**
  - Applikationsverfahren: **unregelmäßige Agglomerate**
- 2.1 Markierungsstoff**
- Stoffhersteller: **Limburger Lackfabrik GmbH**
  - Stoffart: **kalthärtender Reaktivstoff (Kaltplastik)**
  - Stoffbezeichnung: **Limboplast Strukturplastik R**
  - Menge [kg/m<sup>2</sup>]: **2,5**
  - Rezeptansatz: **100:1 (Pulverhärter)**
- 2.2 Eingemischte Beistoffe**
- Reflexkörperanteil [%]: **25,0**
  - Bezeichnung: **Swarco**
  - Griffigkeitsmittelanteil [%]: **25,0**
  - Bezeichnung: **keine Angaben**
- 2.3 Nachgestreute Beistoffe**
- Reflexkörper**
- Menge [g/m<sup>2</sup>]: **400**
  - Hersteller: **Swarco**
  - Bezeichnung: **SWARCOFLEX 100-600 T18**
- Griffigkeitsmittel** ohne
- 3. Ermittelte Messwerte**
- beantragte Verkehrsklasse: **P 7**
  - erreichte Verkehrsklasse: **P 7**
  - ermittelte Trockenzeit [min]: **19**
  - Überdeckung im Neuzustand [%]: **60-85**

Eigenschaften	Anzahl der Radüberrollungen [Mio]									
	0	0,01	0,1	0,2	0,5	1,0	2,0	3,0	4,0	
Verschleißfestigkeit [%]	100		100	100	97	97	96	95	93	
Griffigkeit [SRT-Einheiten]	**)									
Nachtsichtbarkeit $R_L$ [mcd · m <sup>-2</sup> · lx <sup>-1</sup> ]	trocken	388 <sup>1)</sup>	383	353	379	370	371	359	346	319
	feucht, 2% Neigung	312		211	206	192	153	154	133	104
Tagessichtbarkeit Qd [mcd · m <sup>-2</sup> · lx <sup>-1</sup> ]	208		224	215	231	222	226	232	220	
Normfarbwert-Koordinaten	x = 0,332				y = 0,350					

<sup>1)</sup> Dieser Wert dient ausschließlich der Information des Antragstellers.

<sup>\*\*)</sup> Aufgrund der groben Struktur der Oberfläche ist die Ermittlung von Werten für die Griffigkeit mit dem SRT-Gerät nicht möglich.