

### Zeugnis über die Prüfung eines Markierungssystems auf der Rundlaufprüfanlage der BAST (RPA)

Prüfnummer: 2006 1DW 01.04

#### 1. Antrag

- 1.1 Antragsteller:** Limburger Lackfabrik GmbH, Postfach 15 42, 65574 Diez
- 1.2 Antragssache:** Prüfung der Verschleißfestigkeit und der verkehrstechnischen Eigenschaften eines Markierungssystems unter den Prüfbedingungen der RPA und nach den 'Technischen Lieferbedingungen für weiße Markierungsmaterialien (TL-M 97)' sowie der DIN EN 13 197 (Ausgabe Juli 2001). Die Anforderungen an die verkehrstechnischen Eigenschaften richten sich nach DIN EN 1436 (Ausgabe März 2018).

#### 2. Prüfgegenstand

##### 2.1 Typ I - Markierungssystem für dauerhafte Markierungen

- |                                   |                           |
|-----------------------------------|---------------------------|
| - Systembezeichnung:              | Dispersionsfarbe S 300    |
| - Stoffbezeichnung:               | Limboroute LW 48          |
| - Stoffhersteller:                | Limburger Lackfabrik GmbH |
| - Stoffart:                       | Dispersion                |
| - Schichtdicke [ $\mu\text{m}$ ]: | 300                       |
| - Applikationsverfahren:          | Spritztechnik             |

##### 2.2 Nachgestreute Beistoffe

- |  |  |
|--|--|
| - Reflexkörpermenge, -hersteller, -bez.: | 230 g/m <sup>2</sup> , Swarco, SWARCOLUX P21 T14 M25                     |
| - Griffigkeitsmittel:                    | Minigrain als Gemisch im Verhältnis 3 : 1 in den Reflexkörpern enthalten |

#### 3. Ergebnisse der Prüfung

3.1 Erreicht wurden die Anforderungen für die Verkehrsklasse P 5

3.2 Für die einzelnen verkehrstechnischen Eigenschaften wurden folgende Klassen gemäß DIN EN 1436 erreicht:

	Neuzustand	Gebrauchszustand
- Griffigkeit:	$\geq$ S 1	S 1
- Nachsichtbarkeit, trocken:	R 5	R 5
- Tagessichtbarkeit:	Q 5	Q 5
- Überrollbarkeit:	T 2	

3.3 Die Mindestanforderung für die Verschleißfestigkeit von 90 % Restfläche wird erfüllt. Die Ergebnisse der physikalisch/chemischen Urmusterprüfung liegen bei der BAST vor.

Dieses Prüfzeugnis darf nur vollständig weitergegeben oder veröffentlicht werden. Auszugsweise Weitergabe oder Veröffentlichung bedarf der schriftlichen Zustimmung der BAST.

Bergisch Gladbach, 30. Juni 2006, geändert am 14. Februar 2020



(M. Zedler)  
wissenschaftl. Ang.

Anlage zum Schreiben der BASt V4k – If (EPM 2000) vom 14. Februar 2020

Ergebnisse zur BASt-Prüfnummer 2006 1DW 01.04

- 1. Antragsteller:** Limburger Lackfabrik GmbH, Diez
- 2. Untersuchtes Markierungssystem**
- Markierungsart: **Typ I - Markierungssystem für dauerhafte Markierungen**
- Systembezeichnung: **Dispersionsfarbe S 300**
- Applikationsverfahren: **Spritztechnik**
- 2.1 Markierungsstoff**
- Stoffart: **Dispersion**
- Stoffbezeichnung: **Limboroute LW 48**
- Stoffhersteller: **Limburger Lackfabrik GmbH**
- Schichtdicke [µm]: **300**
- 2.2 Nachgestreute Beistoffe**
- Reflexkörper**
- Menge [g/m<sup>2</sup>]: **230**
- Hersteller: **Swarco**
- Bezeichnung: **SWARCOLUX P21 T14 M25**
- Griffigkeitsmittel**
- in den Reflexkörpern als Gemisch im Verhältnis 3 : 1 enthalten
- Art: **Minigrain**
- Bezeichnung: **keine Angaben**
- 3. Ermittelte Messwerte**
- beantragte Verkehrsklasse: **P 5**
- erreichte Verkehrsklasse: **P 5**
- ermittelte Trockenzeit [min]: **9**

Eigenschaften	Anzahl der Radüberrollungen [Mio]				
	0	0,1	0,2	0,5	1,0
Verschleißfestigkeit [%]	100	100	100	100	100
Griffigkeit [SRT-Einheiten]	61	43	42	41	40
Nachtsichtbarkeit, trocken [mcd · m <sup>-2</sup> · lx <sup>-1</sup> ]	196	319	308	324	312
Leuchtdichtekoeffizient Qd [mcd · m <sup>-2</sup> · lx <sup>-1</sup> ]	229	222	204	221	202
Normfarbwert-Koordinaten	x = 0,326		y = 0,344		