

V4z – If (EPM)

Prüf- und Zertifizierungsstelle für den
Produktbereich 'Straßenausstattung'
EU - Notifizierungsnummer 0760

Zeugnis über die Prüfung eines Markierungssystems

Prüfnummer: 2004 1DK 08.05

1. Antrag

1.1 Antragsteller

Limburger Lackfabrik GmbH, Postfach 15 42, 65574 Diez

1.2 Antragsache:

Prüfung der Verschleißfestigkeit und der verkehrstechnischen Eigenschaften eines Markierungssystems unter den Prüfbedingungen der DIN EN 13 197 (Ausgabe Juli 2001). Die Anforderungen an die verkehrstechnischen Eigenschaften richten sich nach DIN EN 1436 (Ausgabe Januar 2009).

2. Prüfgegenstand

2.1 Markierungssystem geprüft als

Typ II - Agglomerat-Markierungssystem für dauerhafte Markierungen, unregelmäßig

- Systembezeichnung: Limboplast Strukturplastik R
- Stoffbezeichnung: Limboplast Strukturplastik R
- Stoffart: kalthärtender Reaktivstoff (Kaltplastikmasse)
- Stoffhersteller: Limburger Lackfabrik GmbH
- Rezeptansatzverhältnis: 100/1
- Menge [kg/m²]: 2,2 - 2,8
- Applikationsverfahren: unregelmäßige Agglomerate, 60-85% Überdeckung im Neustand

2.2 Eingemischte Beistoffe

- Reflexkörperanteil: 15 %
- Griffigkeitsmittelanteil: 40 %

2.3 Nachgestreute Beistoffe

- Reflexkörpermenge, -bez, -hersteller: 400 g/m², SWARCOLUX P21 T18, Swarco
- Griffigkeitsmittel: keine

2.4 Die Applikation erfolgte nach Vorgabe des Antragstellers unter Angabe der o.g. technischen Daten (soweit nicht messbar) in den Räumen der BAST unter Aufsicht der Deutschen Studiengesellschaft für Straßenmarkierungen e.V.

3. Ergebnisse der Prüfung:

3.1 Erreicht wurden die Anforderungen für Verkehrsklasse P 7

3.2 Für die einzelnen verkehrstechnischen Eigenschaften wurden folgende Klassen gemäß DIN EN 1436 erreicht:

	Neuzustand	Gebrauchszustand
- Griffigkeit:	S 0	S 0
- Nachsichtbarkeit, trocken:	R 5	R 5
- Nachsichtbarkeit, feucht	RW 6	RW 5
- Tagessichtbarkeit:	Q 5	Q 5
- Überrollbarkeit:	T 3	

3.3 Die Mindestanforderungen an die Verschleißfestigkeit von 90 % Restfläche wird erfüllt. Die Ergebnisse der physikalisch/chemischen Urmusterprüfung liegen bei der BAST vor.

Dieses Prüfzeugnis darf nur vollständig weitergegeben oder veröffentlicht werden. Auszugsweise Weitergabe oder Veröffentlichung bedarf der schriftlichen Zustimmung der BAST.

Bergisch Gladbach, geändert am 19. November 2009, geändert am 05. Februar 2020



(M. Zedler)
wissenschaftl. Ang.

Brüderstr. 53
51427 Bergisch Gladbach
Postfach 10 01 50
51401 Bergisch Gladbach
Telefon: 0 22 04 / 43-4409
Internet: www.bast.de

Anlage zum Schreiben der BASt V4k – If (EPM 2000) vom 05. Februar 2020

Ergebnisse zur BASt-Prüfnummer 2004 1DK 08.05

- 1. Antragsteller** Limburger Lackfabrik GmbH, Diez
- 2. Untersuchtes Markierungssystem**
- Markierungsart: **Typ II - Agglomerat-Markierungssystem für dauerhafte Markierungen, unregelmäßig**
 - Systembezeichnung: **Limboplast Strukturplastik R**
 - Applikationsverfahren: **unregelmäßige Agglomerate**
- 2.1 Markierungsstoff**
- Stoffhersteller: **Limburger Lackfabrik GmbH**
 - Stoffart: **kalthärtender Reaktivstoff (Kaltplastikmasse)**
 - Stoffbezeichnung: **Limboplast Strukturplastik R**
 - Menge [kg/m²]: **2,2 - 2,8**
 - Rezeptansatz: **100/1**
- 2.2 Eingemischte Beistoffe**
- Reflexkörperanteil [%]: **15**
 - Bezeichnung: **Reflexperlen**
 - Griffigkeitsmittelanteil [%]: **40**
 - Bezeichnung: **keine Angaben**
- 2.3 Nachgestreute Beistoffe**
- Reflexkörper**
- Menge [g/m²]: **400**
 - Hersteller: **Swarco**
 - Bezeichnung: **SWARCOLUX P21 T18**
- Griffigkeitsmittel**
- Art: **keine**
 - Bezeichnung: **keine**
- 3. Ermittelte Messwerte**
- beantragte Verkehrsklasse: **P 7**
 - erreichte Verkehrsklasse: **P 7**
 - ermittelte Trockenzeit [min]: **19**

Eigenschaften	Anzahl der Radüberrollungen [Mio]								
	0	0,1	0,2	0,5	1,0	2,0	3,0	4,0	
Verschleißfestigkeit [%]	100	100	100	100	100	100	100	100	
Griffigkeit [SRT-Einheiten]	**)								
Nachtsichtbarkeit [mcd · m ⁻² · lx ⁻¹]	trocken	305	342	362	319	321	326	308	320
	feucht, 2% Neigung	288	246	137	161	107	122	129	140
Leuchtdichtekoeffizient [mcd · m ⁻² · lx ⁻¹]	220	230	234	235	238	237	229	229	
Normfarbwert-Koordinaten	x = 0,326				y = 0,344				

**) Aufgrund der groben Struktur der Oberfläche ist die Ermittlung von Werten für die Griffigkeit mit dem SRT-Gerät nicht möglich.